

SILLERÍA DE DIRECCIÓN: **e+**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO ALTO CON CABEZAL



DIMENSIONES

| | |
|---------------------------|----------------|
| Altura * | 122 - 132,1 cm |
| Altura asiento* | 41,5 - 51,6 cm |
| Ancho (sin/con brazos) | 52 / 60,5 cm |
| Fondo | 57 cm |
| Peso | 32,98 kg |
| Tapicería metros lineales | 2 m |



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (bases, ruedas...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

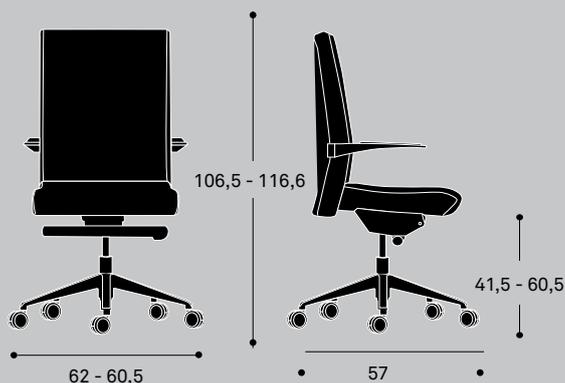
Medidas en centímetros

SILLÓN GIRATORIO | RESPALDO ALTO O BAJO



DIMENSIONES

| | Respaldo alto | Respaldo bajo |
|---------------------------|------------------|-----------------|
| Altura * | 106,5 - 116,6 cm | 99,5 - 109,6 cm |
| Altura asiento* | 41,5 - 51,6 cm | 41,5 - 51,6 cm |
| Ancho (sin/con brazos) | 52 / 60,5 cm | 52 / 60,5 cm |
| Fondo | 57 cm | 57 cm |
| Peso | 31,94 kg | 31,55 kg |
| Tapicería metros lineales | 1,9 m | 1,8 m |



* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (bases, ruedas...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

SILLÓN CONFIDENTE PATÍN

Respaldo

Interior de tubo redondo y pletinas de acero y espuma de poliuretano sobreinyectada tapizada

Apoyabrazos

Con tapeta de poliuretano

Estructura patín

De tubo de acero cromada

Asiento

Base Interior de madera polilaminada de haya, exterior de espuma inyectada de poliuretano tapizada

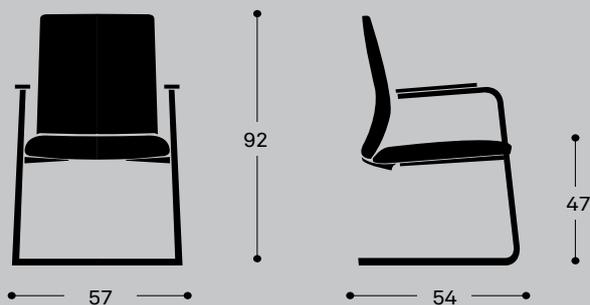
Conteras anti-deslizantes

En poliamida o sin ellas (para suelos con moqueta)



DIMENSIONES

| | |
|---------------------------|---------|
| Altura | 92 cm |
| Altura asiento | 47 cm |
| Ancho | 57 cm |
| Fondo | 54 cm |
| Peso | 14,5 kg |
| Tapicería metros lineales | 1,6 m |



Medidas en centímetros

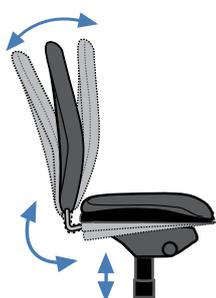
RESPALDO Y ASIENTO

RESPALDO: forma cuadrangular con bordes redondeados. Interior de tubo redondo de acero de \varnothing 16 x 2 mm reforzado con pletinas también de acero de 6 mm de espesor. Espuma de poliuretano sobreinyectada en molde de resina epoxi con un espesor medio de 60 mm y una densidad de 62 kg/m³. Cabezal opcional para el respaldo alto con estructura interior de varilla de acero de 11 mm. Tapizado con el mismo tejido que el respaldo.

ASIENTO: asiento tapizado con platabanda que lo rodea perimetralmente excepto por su zona frontal. Interior de madera de polilaminado de haya de 13 mm. Espuma de poliuretano sobreinyectada en molde de resina epoxi con un espesor medio de 50 mm y una densidad de 66 kg/m³.



MECANISMOS



SINCRO MOTION: 24° de inclinación del respaldo y 10° en el asiento. Inclinación del respaldo y giro del asiento según una relación fija de 2,4:1. Regulación de la tensión o dureza de la inclinación del respaldo. Fácil ajuste con sólo dos vueltas. La resistencia que opone el pomo es constante, independientemente de que se esté reduciendo o incrementando la tensión. Infinitas posiciones de tensión del respaldo para un ajuste óptimo para usuarios entre 45 y 120 kg. Eje de rotación adelantado que evita presiones en las piernas del usuario. 4 posiciones de bloqueo del respaldo con protección antiretorno. Estética discreta que favorece la de la silla.

CONFIDENTE



PATÍN: respaldo con forma cuadrangular y bordes redondeados en espuma de poliuretano sobreinyectada en molde de resina epoxi con un espesor medio de 60 mm y una densidad de 62 kg/m³. Estructura de tubo de acero de \varnothing 25 x 2,5 mm cromada con efecto de amortiguación en el asiento. Reposabrazos con tapeta de poliuretano. Con conteras anti-deslizantes en poliamida o sin ellas para suelos con moqueta.



BRAZOS



Brazos fijos de inyección de aleación de aluminio gris plata. Reposabrazos de poliuretano integral color negro.



Brazos 3D con estructura de poliamida reforzada con fibra de vidrio y reposabrazos soft-touch de poliuretano. Fácil regulación en altura, profundidad y giro.



Brazos 3D con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de poliuretano. Fácil regulación en altura, profundidad y giro.



Brazos 4D con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos de poliuretano. Fácil regulación en 4D: altura, profundidad, ancho y giro.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

SOPORTE SUELO



Base Star de poliamida. Diámetro 69 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados.



Base Star de aluminio pulido. Diámetro 69 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados.

Se ofrecen 2 opciones de soporte al suelo:



Rueda de doble rodadura 65 mm



Rueda de doble rodadura blanda 65 mm



Silla Conference: niveladores



Conteras para confidentes

TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

EMBALAJE

El sillón se suministra montado y protegida por un plástico. Embalaje en caja de cartón opcional. Consultar.

ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.



REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.



INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema sincro es el más extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el sincro Motion con eje de rotación adelantado que evita presiones en las piernas.



REGULACIÓN LUMBAR

Muchas de las sillas están diseñadas para tener un apoyo adaptable en la zona de la espalda. Es muy aconsejable que el respaldo regule los movimientos tanto hacia delante como hacia detrás pudiendo bloquearse o liberarse a gusto del usuario. Además, muchas sillas incorporan un dispositivo que ajusta la curvatura de la silla a la de la espalda y proporciona un descanso más optimizado al trabajador.



Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.



CONSISTENCIA DEL ASIENTO

Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.



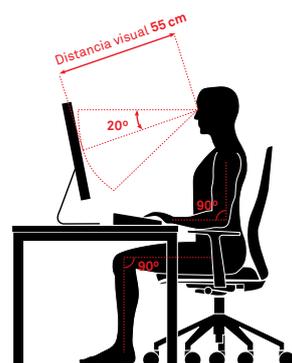
BRAZOS REGULABLES

El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.

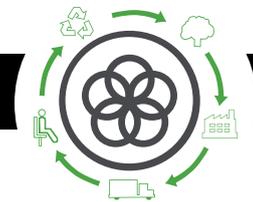


Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.



Análisis de Ciclo de Vida

Serie E+



| MATERIAS PRIMAS | | |
|-----------------|----------|-----|
| Materia Prima | Kg | % |
| Acero | 6,83 Kg | 28% |
| Aluminio | 0,26 Kg | 1% |
| Plásticos | 2,35 Kg | 10% |
| Tap/Mat.Relleno | 8,91 Kg | 25% |
| Madera | 6,288 Kg | 36% |

% Mat. Reciclados= 52%

% Mat. Reciclables= 65%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 65%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa e+ ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

Norma UNE EN 13761: 2003 Mobiliario de oficina. Sillas de confidente.

Norma UNE EN 1728: 2001 Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad.

Norma UNE EN 1022:2005 Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad.

Desarrollado por FORMA 5