

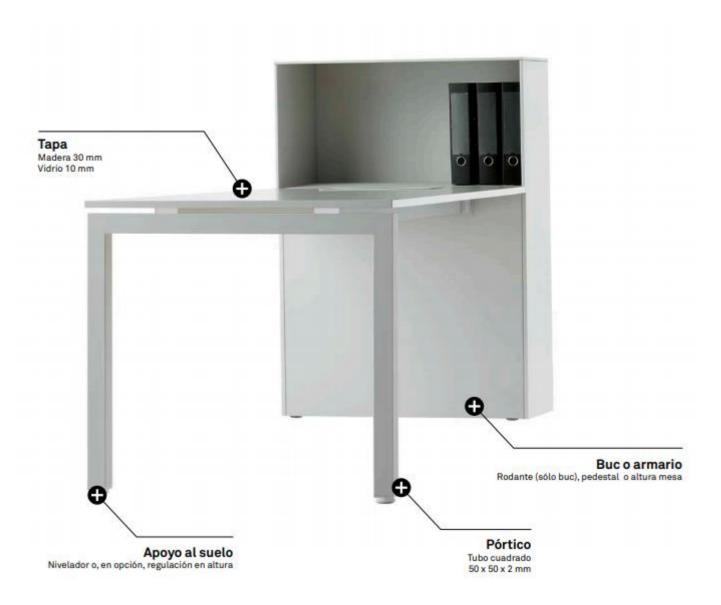
MOBILIARIO DE DIRECCIÓN: F25

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS





ARMARIO / BUC

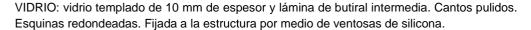


Forma 5 Mobiliario de dirección: F25 | 3

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPA

MADERA: Tablero de partículas de 30 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.





Madera

PÓRTICO

Parte principal de la estructura de la mesa concebido a partir de una geometría sencilla de tubo cuadrado 50 x 50 x 2 mm, con pintura epoxi con una capa de 80 - 100 micras. El encuentro de la pata con el travesaño se resuelve con un acabado a inglete. Regulación de altura opcional. Dos remates cilíndricos de polipropileno permiten una nivelación de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares. Dispone además de un kit opcional de regulación en altura que permite una variación de hasta 80 mm. El programa ofrece una amplia gama de pórticos:.

- **SIMPLE**: Para mesas individuales. Disponible en tres medidas (80 / 67 / 56 cm).
- **REGULACIÓN EN ALTURA**: Sistema de regulaciónn en altura consistente en una contera de polipropileno que sirve de tuerca a un inserto roscado que se ajusta manualmente y permite una regulación de entre 650 a 850 mm. La rosca queda finalmente oculta por un tubo exterior de aluminio, del mismo acabado que el pórtico.
- **NIVELADOR**: Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo y con un recorrido de 2 cm.



Pórtico



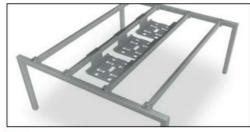
Regulación en altura



Nivelador

ESTRUCTURA

Parte principal de la estructura de la mesa concebido a partir de una geometría sencilla de tubo cuadrado 50 x 50 x 2 mm, con pintura epoxi con una capa de 80 - 100 micras. El encuentro de la pata con el travesaño se resuelve con un acabado a inglete. Regulación de altura opcional. Dos remates cilíndricos de polipropileno permiten una nivelación de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares. Dispone además de un kit opcional de regulación en altura que permite una variación de hasta 80 mm. El programa ofrece una amplia gama de pórticos



Estructura

FALDÓN

MADERA: Tablero de partículas de 19 mm de espesor lacado. Se fija a la estructura mediante escuadras de acero, quedando suspendido de ésta sin llegar a los pedestales. En el caso de elegir la mesa con apoyo en armariobuc, existe una medida de faldón más corto para ella. En el caso de elegir la mesa con apoyo en armario-buc, existe una medida de faldón más corto para ella.

METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 o C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación. Queda suspendido de la viga frontal.



Metálico

ELECTRIFICACIÓN

1. En cuanto a accesibilidad:

- Sistema de tapas deslizantes que permiten extraer la tapa de mesa 100 mm, dejando al descubierto las bandejas de electrificación para facilitar cualquier operación de recableado o acceso al conexionado que pueda haber entre mesas.
- Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.
- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.



2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexionados bajo un top acces o pasacables. La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.
- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. Muy útiles para multipuestos en configuración tipo Bench, pero también disponible para mesas individuales.
- La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras

Forma 5

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS Y ALAS

В	MESA	AxB	180 x 80 162 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80	180 x 67 160 x 67 140 x 67 136 x 67 120 x 67
43 A	MESA APOYO BUC 43	AxB	180 x 80 160 x 80 140 x 80	
43 A	MESA BUC ALTURA MESA (43)	AxB	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80	
A B A 43 B A	ALAS	АхВ	100 x 56 80 x 56	

CONFIGURACIONES EN VIDRIO

A /// ///	MESA	AxB	180 x 80 160 x 80	
В	ALA POYADA EN PÓRTICO Y VIGA	A×B	100 x 56 80 x 56	

MESAS + ARMARIOS

B 43 A	MESA RECTA + ARMARIO	AxB	180 x 80 160 x 80 140 x 80	
В 43 А	MESA RECTA + ARMARIO ALTURA MESA ANCHO 43 CM + ARMARIO SUPERIOR (APOYO EN PÓRTICO)	AxB	180 x 80 160 x 80 140 x 80	
B 43 43	MESA RECTA + ARMARIO ALTURA MESA ANCHO 43 CM + ARMARIO SUPERIOR (APOYO EN BUC)	A x B/b1	180 x 162/80 160 x 162/80 140 x 162/80 120 x 162/80	180 x 136/67 160 x 136/67 140 x 136/67 120 x 136/67

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

CONFIGURACIÓN CON ARMARIO APOYO MESA



MESA COMPACTA



MESAS DE JUNTAS

A B	RECTANGULAR	A×B	240 x 114 200 x 114 180 x 162 160 x 162
A	MESA DE CONTINUACIÓN RECTANGULAR	AxB	240 x 114 200 x 114 180 x 162 160 x 162

Forma 5 Mobiliario de dirección: F25 | 7



Análisis de Ciclo de Vida Serie F25



MATERIAS PRIMAS			
Materia Prima	Kg	%	
Madera	15,63 Kg	43 %	
Plásticos	0,87 Kg	2 %	
Acero	22,50 Kg	55 %	

% Mat. Reciclados= 57% % Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%..

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs..

Plásticos con un porcentaje de recilcado entre el 30% y el 40%...

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO





PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.



Optimización del uso de cartón de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



Fácil mantenimiento y limpieza sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros sin emisión de partículas E1.



Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
La madera es 100% reciclable.

Sin contaminación de aire o agua en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizables

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS MADERA

PIEZASDEPLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa F25 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 14073-2:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE-EN 14073-3:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE-EN 14074:20005: "Mobiliario de oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

EN 15372: "Mobiliario de oficina. Resistencia, durabilidad y seguridad."

UNE-EN 527-1/2-3: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Dimensiones. Requisitos. Métodos de ensayo para determinar la resistencia estructural y la estabilidad."

Desarrollado por TANDEM COMPANY

Forma 5 Mobiliario de dirección: F25 | 10