



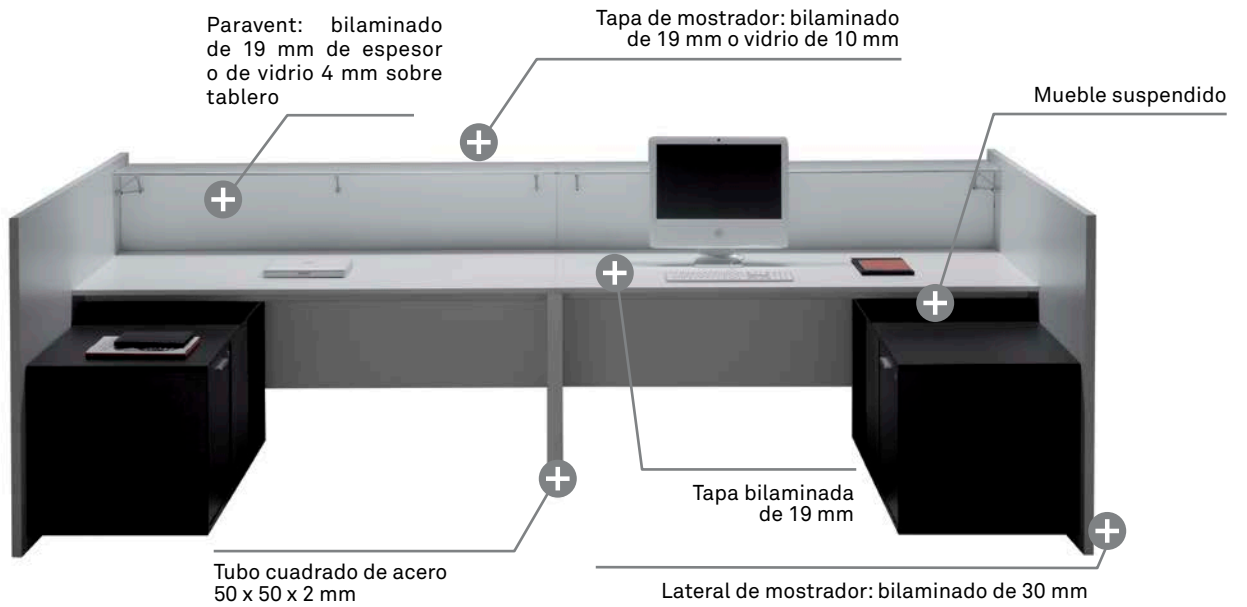
Forma 5

MOBILIARIO OPERATIVO: **MOSTRADORES**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



F25



M10



V30



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

F25

TAPA

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Planta rectangular. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

Pórtico

Tubo cuadrado de acero (50 x 50 x 2 mm). Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras. Esquinas acabadas en inglete. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.

Estructura

Estructura de doble tubo 60 x 30 x 2 mm reforzada con travesaños, rigidiza el conjunto y sirve de conexión entre pórtico, lateral de mostrador y paravent frontal. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.

Lateral de mostrador

El mostrador está cerrado lateralmente por un muro bilaminado de 30 mm de espesor y 1700 mm de profundidad. La altura del mismo queda alineada con la tapa de mostrador. Canto termofusionado por todo su perímetro. El lateral sirve de soporte a un módulo de almacenaje anexo al puesto de trabajo que combina en un único módulo buca, estantería y hueco para porta cpu parcialmente cubiertos por una puerta corredera.

Paravent y tapa de mostrador

Frontalmente el mostrador queda completo con un paravent que puede ser bilaminado de 19 mm de espesor o de vidrio templado de 10 mm. La dimensión del paravent coincide con la dimensión frontal de la mesa. La tapa de mostrador se apoya sobre el paravent y sobre el muro lateralmente.



M10

TAPA

Tablero de partículas de 30 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Planta rectangular. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³.

Pórtico

Tubo semioval de 60 x 30 x 2 mm. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras. Esquinas acabadas en inglete. Apoyo al suelo con niveladores para mantener la superficie de la mesa rectangular en cualquier tipo de suelo.

Estructura

Bajo la mesa, una estructura de doble tubo 60 x 30 x 2 mm, rigidiza el conjunto y sirve de conexión entre pórticos, o entre el lateral del mostrador y el pórtico. Acabado con una capa de pintura epoxi de 100 micras.

Lateral de mostrador

En sus versiones del mostrador bajo o alto terminal, el lateral de mostrador está rematado con un mueble diáfano que



aporta volumen de almacenamiento, exposición o simplemente decoración. Este anexo es de tablero bilaminado de 19 mm con canto termofusionado por todo su perímetro. En el mostrador bajo, el mueble queda bajo la tapa de mesa y en el alto, alcanza la altura de la tapa del mostrador.

Paravent y tapa de mostrador

Frontalmente el mostrador queda completo con un paravent que puede ser bilaminado de 19 mm de espesor o de vidrio 4 mm de espesor adhesivado sobre una base de tablero bilaminado de 19 mm. Tapa de mostrador siempre bilaminado de 19 mm de espesor. La dimensión del paravent coincide con la dimensión frontal de la mesa. La tapa de mostrador se apoya sobre el paravent y sobre el mueble diáfano lateral. En el mostrador bajo, la tapa de mesa y el mostrador coinciden.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

V30

MOSTRADOR

Pedestales bilaminados de 30 mm de espesor, uno de ellos tipo muro con mayor altura y profundidad.

Paravent y tapa de mostrador

Paravent y mostrador de vidrio templado de 10 mm de espesor o de tablero bilaminado de 19 mm de espesor.

TAPA

Tapa de mesa bilaminada de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 2 mm de espesor. Bandeja electrificable de chapa de acero de 1,5 mm de espesor.



ARMARIO-BUC

Mueble suspendido del muro y de la estructura metálica. Formado por un armazón bilaminado de 19 mm. Dimensiones: 1200 x 550 x 550 mm. Tres elementos: cajera (tres cajones o cajón y archivo), un hueco para CPU y un hueco de estantería. Incluye una puerta corredera y pasacables.

ELECTRIFICACIÓN

El programa Mostradores dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, destacamos estas posibilidades:

- Top access (aluminio): registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.

- Top access (poliamida): conjunto formado por dos piezas de plástico, un cuerpo o bastidor y una tapa abatible. Las dos piezas quedan ensambladas mediante unos tetones que hacen de eje de giro. Realizado en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas, con una micro textura soft muy agradable, Las medidas exteriores son 245 mm x 125 mm x h:25 mm. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. El montaje sobre la tapa es rápido y sencillo.

- Pasacables: cuadrado de 94 x 94 mm y hueco pasante en la mesa de 80 mm, con varias posibilidades de posicionamiento, ofrece soluciones de cableado en puestos con necesidades más sedentarias. Fabricados en ABS.

2. En cuanto a distribución destacamos:

- Las más sencillas las conforman las bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexiones bajo un top acces o pasacables.

- La nueva generación de bandejas de conducción de instalaciones proporciona, mediante un sistema de correderas suspendidas de las vigas, mayor facilidad de acceso a las instalaciones ya que permiten descolgar las bandejas, mejorando la visibilidad y la manipulación de las mismas. Muy útiles para multipuestos en configuración tipo Bench, pero también disponible para mesas individuales.

- La conducción vertical cables se realiza a través de una columna metálica de cableado o mediante el kit de vértebras.

Para completar el acceso del puesto de trabajo a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como schukos, cables de alimentación y extensión y porta CPU.



Top access (aluminio)



Top access (poliamida)



Pasacables

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MOSTRADOR F25

<p>Diagram of a single counter unit. Dimensions: A (total width), a1 (width of the top section), 60 (width of the top section), B (total height), b1 (height of the top section), and 55 (height of the base section).</p>	<p>MOSTRADOR</p> <p>A/a1 x B/b1</p>	<p>183/80 x 170/80</p>
<p>Diagram of a double counter unit. Dimensions: A (total width), a1 (width of one section), B (total height), b1 (height of the top section), and 55 (height of the base section).</p>	<p>MOSTRADOR DOBLE</p> <p>A/a1 x B/b1</p>	<p>325/162,5 x 170/80</p>

TAPA 19 mm h:110/74 cm

MUEBLE SUSPENDIDO F25

<p>Diagram of a suspended cabinet. Dimensions: A (width), B (depth), and h (height).</p>	<p>3 CAJONES, PORTA CPU, HUECO CON ESTANTE</p> <p>A x B x h</p>	<p>120 x 55 x 55</p> <p>120 x 55 x 55</p>
<p>Diagram of a suspended cabinet. Dimensions: A (width), B (depth), and h (height).</p>	<p>CAJÓN + ARCHIVO, PORTA CPU, HUECO CON ESTANTE</p> <p>A x B x h</p>	<p>120 x 55 x 55</p> <p>120 x 55 x 55</p>

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MOSTRADORES M10

	<p>MOSTRADOR BAJO</p>	<p>A/a1 x B h: 74 cm</p>	<p>190/30 x 95 170/30 x 95</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO</p>	<p>A/a1 x B h: 74/110 cm</p>	<p>160/20 x 95 140/20 x 95</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO CORNER</p>	<p>A/a1 x B h: 74/110 cm</p>	<p>190/30 x 95 170/30 x 95</p>

TAPA 30 mm h: 74 cm

MOSTRADORES, CRECIMIENTOS M10

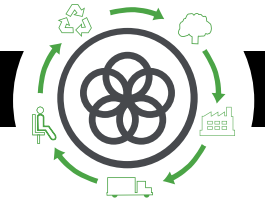
	<p>MOSTRADOR BAJO DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B h: 74 cm</p>	<p>190/30 x 95 170/30 x 95</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B h: 74/110 cm</p>	<p>160/20 x 95 140/20 x 95</p>
	<p>MOSTRADOR ALTO CORNER DE CRECIMIENTO FINAL</p>	<p>A/a1 x B h: 74/110 cm</p>	<p>190/30 x 95 170/30 x 95</p>

TAPA 30 mm h: 74 cm

MOSTRADORES V30

	<p>MOSTRADOR</p>	<p>A/a1/a2 x B/b1</p>	<p>183/180/160 x 170/80</p>
	<p>MOSTRADOR DOBLE</p>	<p>A/a1 x B/b1</p>	<p>326/163 x 170/80</p>

TAPA 19 mm h: 109/72,9 cm



Análisis de Ciclo de Vida

Serie MOSTRADORES



Materia Prima	F25		M10		V30	
	Kg	%	Kg	%	Kg	%
Acero	17,63 Kg	46%	30,67 Kg	52%	28,57Kg	57%
Plásticos	0,87 Kg	2%	0,64 Kg	1%	0,56 Kg	1%
Madera	20,09 Kg	52%	27,16 Kg	47%	21,45 Kg	42%

% Mat. Reciclados= F25: 57%; M10: 52%; V30: 58%
 % Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

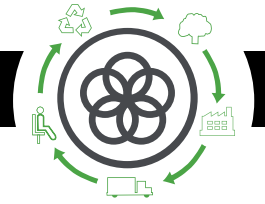
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADOS F25

Forma 5 certifica que el programa F25 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 14073-2:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE-EN 14073-3:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE-EN 14074:20005: "Mobiliario de oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

EN 15372: "Mobiliario de oficina. Resistencia, durabilidad y seguridad."

UNE-EN 527-1/2-3: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Dimensiones. Requisitos. Métodos de ensayo para determinar la resistencia estructural y la estabilidad."

CERTIFICADOS M10

Forma 5 certifica que el programa M10 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

CERTIFICADOS V30

Forma 5 certifica que el programa V30 ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

F25 - Desarrollado por TANDEM COMPANY

M10 - Desarrollado por MARIO RUIZ

V30 - Desarrollado por JOSEP LLUSCÀ