



Forma 5

TABURETE: **LET'S SIT**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



TABURETES

Asiento

Espuma de poliuretano inyectada tapizada
Interior de tablero de partículas de 18 mm

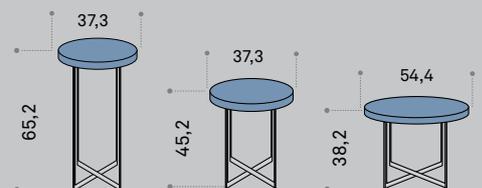


Apoyo
Con o sin conteras

Patas
Varilla de acero de \varnothing 11 mm

DIMENSIONES

TABURETES	Alto	Medio	Bajo
Altura	65,2 cm	45,2 cm	38,2 cm
Diámetro	37,3 cm	37,3 cm	54,4 cm
Tapicería metros lineales	0,6 m	0,6 m	0,79 m



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

ASIENTO

Base estructural realizada en tablero de partículas de 18 mm de espesor provisto de tuercas y sobre inyectada en espuma de poliuretano de 65 kg/m³ y 42 mm de espesor, todo ello tapizado posteriormente y fijado a la estructura de varilla mediante bridas de inyección de poliamida con carga de fibra de vidrio.

Disponibles en dos diámetros 373 y 544 mm, además de tres alturas de estructuras.

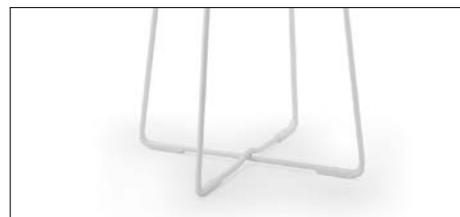


TAPIZADO

El tapizado está disponible en las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

ESTRUCTURA

Estructura fija realizada en varilla maciza de acero de Ø 11 mm recubierta con pintura epoxi de 100 micras de espesor. La estructura se entrelaza en la base formando una cruz, con dos opciones de apoyo según sea el tipo de suelo, con o sin moqueta. Puede ser en blanco polar o negro mate.

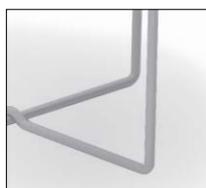


APOYO AL SUELO

Se ofrecen 2 opciones de soporte al suelo:



Con conteras



Sin conteras para
suelos con moqueta

EMBALAJE

De forma estándar los taburetes se envían montados y con protecciones específicas en bolsa de plástico.



Análisis de Ciclo de Vida

Serie TABURETE LET'S SIT



TABURETE		
Materia Prima	Kg	%
Acero	2,8 Kg	67,6%
Madera	1 Kg	24,2%
Plástico	0,04 Kg	1%
Tapicerías / Material de relleno	0,3 kg	7,2%

% Mat. Reciclados= Taburetes 34%
% Mat. Reciclables= Taburetes 92,8%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Forma 5 certifica que el programa Let's ha superado las pruebas realizadas en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificado del sistema de gestión de Ecodiseño.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ