

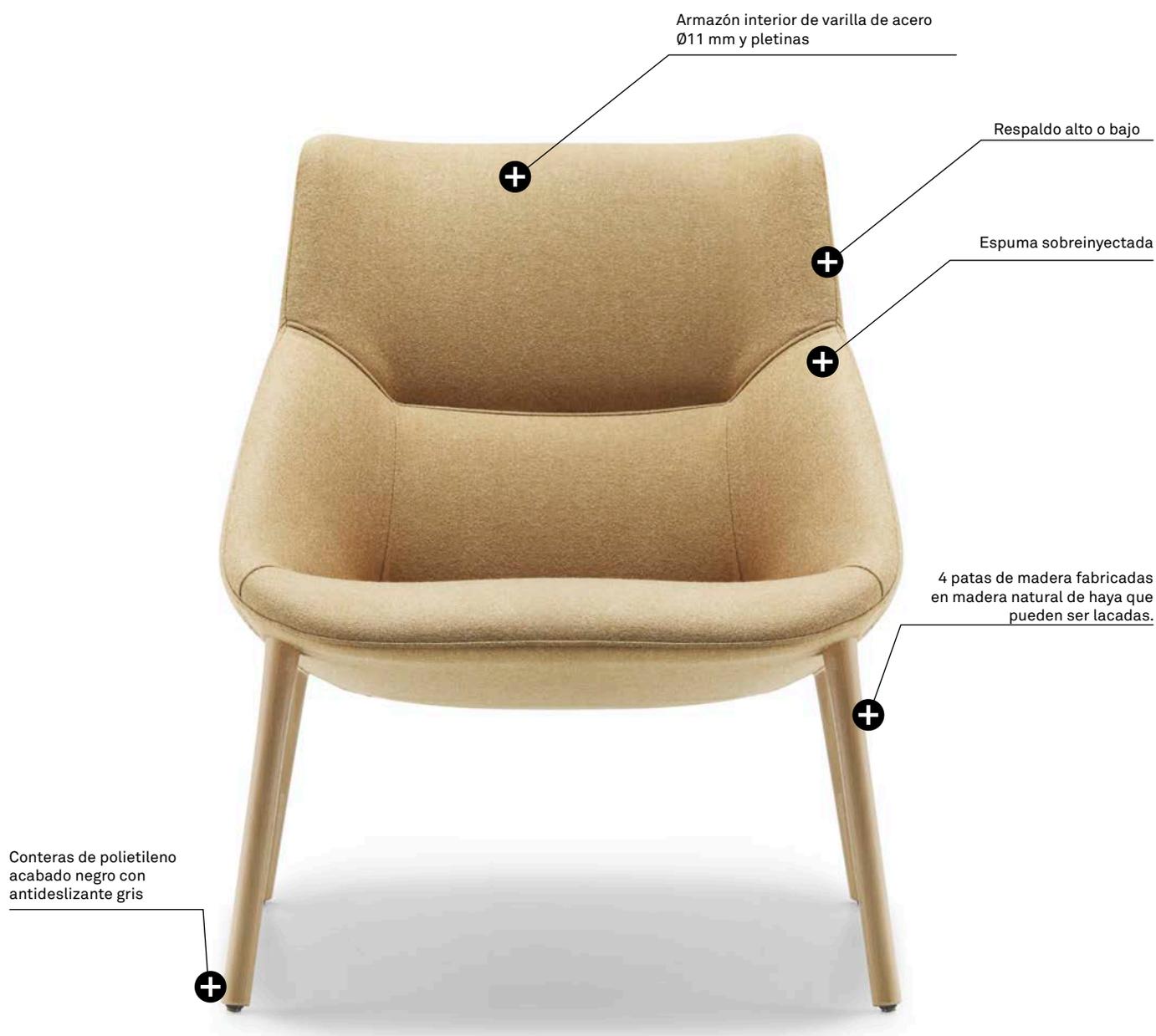
Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BOW



SILLÓN FIJO 4 PATAS DE MADERA

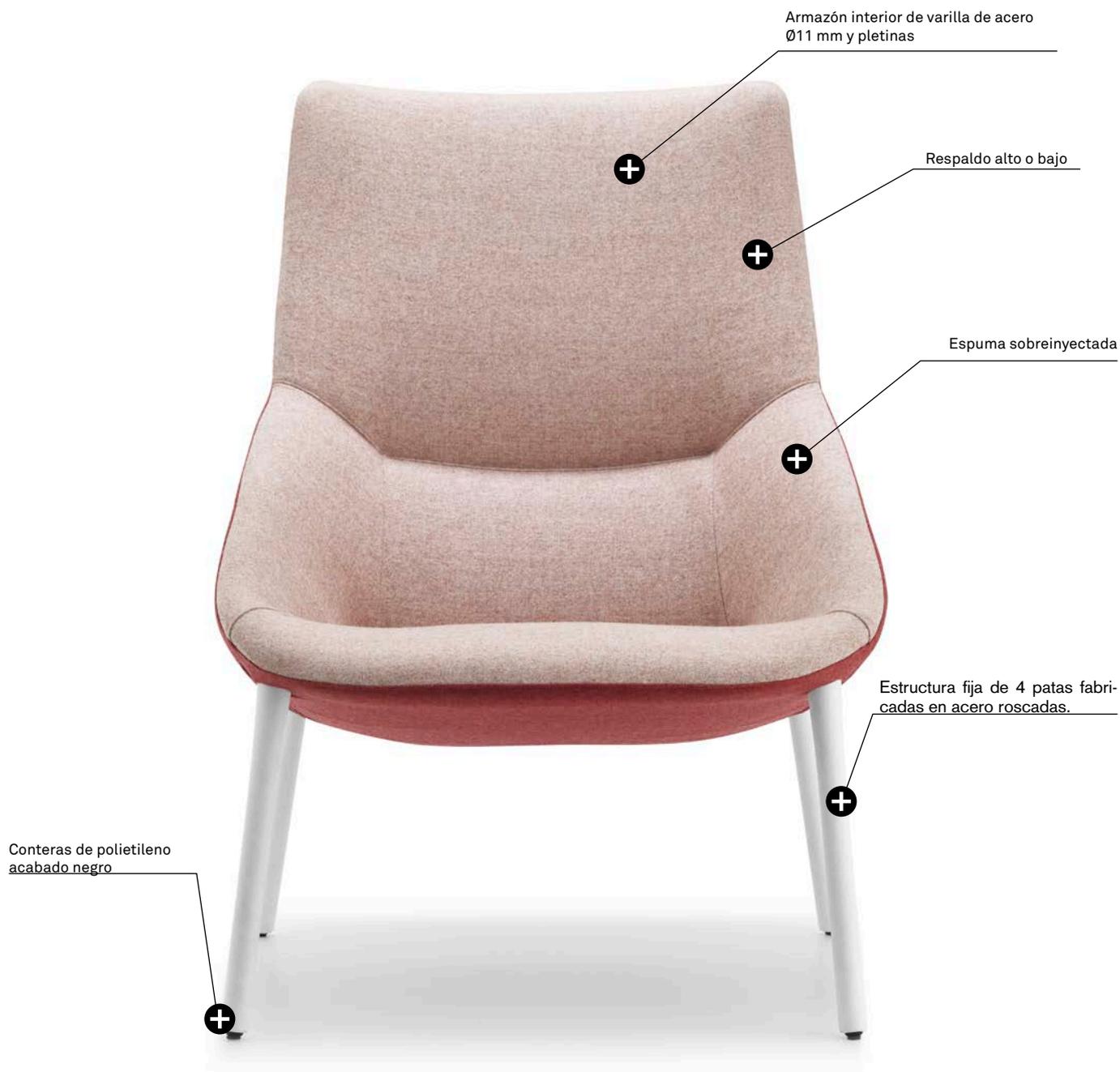


DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	88,5 cm	102,5 cm
Altura asiento	40,5 cm	40,5 cm
Ancho	72,5 cm	72,5 cm
Fondo	77 cm	76 cm
Fondo del asiento	50 cm	50 cm
Peso (neto - bruto)	22,7 -18,15 kg	23,86 - 19,314 kg
Tapicería metros lineales	2,35 m	2,35 m

Medidas en centímetros

SILLÓN FIJO 4 PATAS METÁLICAS CÓNICAS



DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	88,5 cm	102,5 cm
Altura asiento	40,5 cm	40,5 cm
Ancho	72,5 cm	72,5 cm
Fondo	77 cm	76 cm
Fondo del asiento	50 cm	50 cm
Peso (neto - bruto)	23,58 - 19,04 kg	24,04 - 19,5 kg
Tapicería metros lineales	2,35 m	2,35 m

Medidas en centímetros

SILLÓN GIRATORIO BASE SOFT ALUMINIO PULIDO



DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	88 cm	102 cm
Altura asiento	40 cm	40,5 cm
Ancho	72,5 cm	72,5 cm
Fondo	77 cm	76 cm
Fondo del asiento	50 cm	50 cm
Peso (neto - bruto)	25,55 - 21,01 kg	26,72 - 22,18 kg
Tapicería metros lineales	2,35 m	2,35 m

Medidas en centímetros

SILLÓN GIRATORIO BASE PIRAMIDAL DE MADERA



DIMENSIONES

	Respaldo bajo	Respaldo alto
Altura	89,5 cm	103,5 cm
Altura asiento	41,5 cm	41,5 cm
Ancho	72,5 cm	72,5 cm
Fondo	77 cm	76 cm
Fondo del asiento	50 cm	50 cm
Peso (neto - bruto)	28,71 - 24,17 kg	30,58 - 26,04 kg
Tapicería metros lineales	2,35 m	2,35 m

Medidas en centímetros

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MONOCASCO

Respaldo alto o bajo con interior formado por armazón metálico de varilla maciza de acero laminado en frío de \varnothing 11 mm y pletinas de acero para el anclaje de la estructura. El conjunto va envuelto por espuma sobreinyectada de alta densidad 70 kg/m^3 tapizada y espesor variable en la zona del asiento con un máximo de 12,5 cm de espesor.



ESTRUCTURA

4 PATAS DE MADERA

Estructura fija de 4 patas fabricadas en madera natural de haya que puede ser lacada. Diámetro de 3 cm en la parte inferior y 4 cm en la parte superior de cada pata. Conteras atornillables fabricadas en polietileno de color negro con antideslizante gris.



4 PATAS METÁLICAS CÓNICAS

Estructura fija de 4 patas fabricadas en acero roscadas. Diámetro de 1,7 cm en la parte inferior y 3,1 cm en la parte superior de cada pata. Conteras fabricadas en polietileno de baja densidad (PELD) color negro.



BASE SOFT DE ALUMINIO

Estructura giratoria de 4 radios fabricada en aluminio inyectado con forma cónica de $82,5 \times 82,5 \times \text{h}:30,5 \text{ cm}$. Apoyo al suelo mediante contera de poliuretano.



BASE PIRAMIDAL DE MADERA

Estructura giratoria atornillable fabricada en acero y recubierta por una funda de madera de haya de $87,5 \times 87,5 \times 31,8 \text{ cm}$. Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno.



TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5. Las telas del Grupo 1, 2, 3, 4, 5 y 6 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira, Gabriel, Kuadrat y Crevin. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de estos este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de estos fabricantes.

EMBALAJE

Los sillones se entregan embalados en cajas individuales que los protegen durante el transporte. El cartón utilizado en estas cajas es 100% reciclable.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie BOW



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	12,31 Kg	68%
Tap./Mat.Relleno	5,802 Kg	32%
Plásticos	0,01 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 5%

% Mat. Reciclables= 12%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 12%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

Desarrollado por STUDIO YONOH