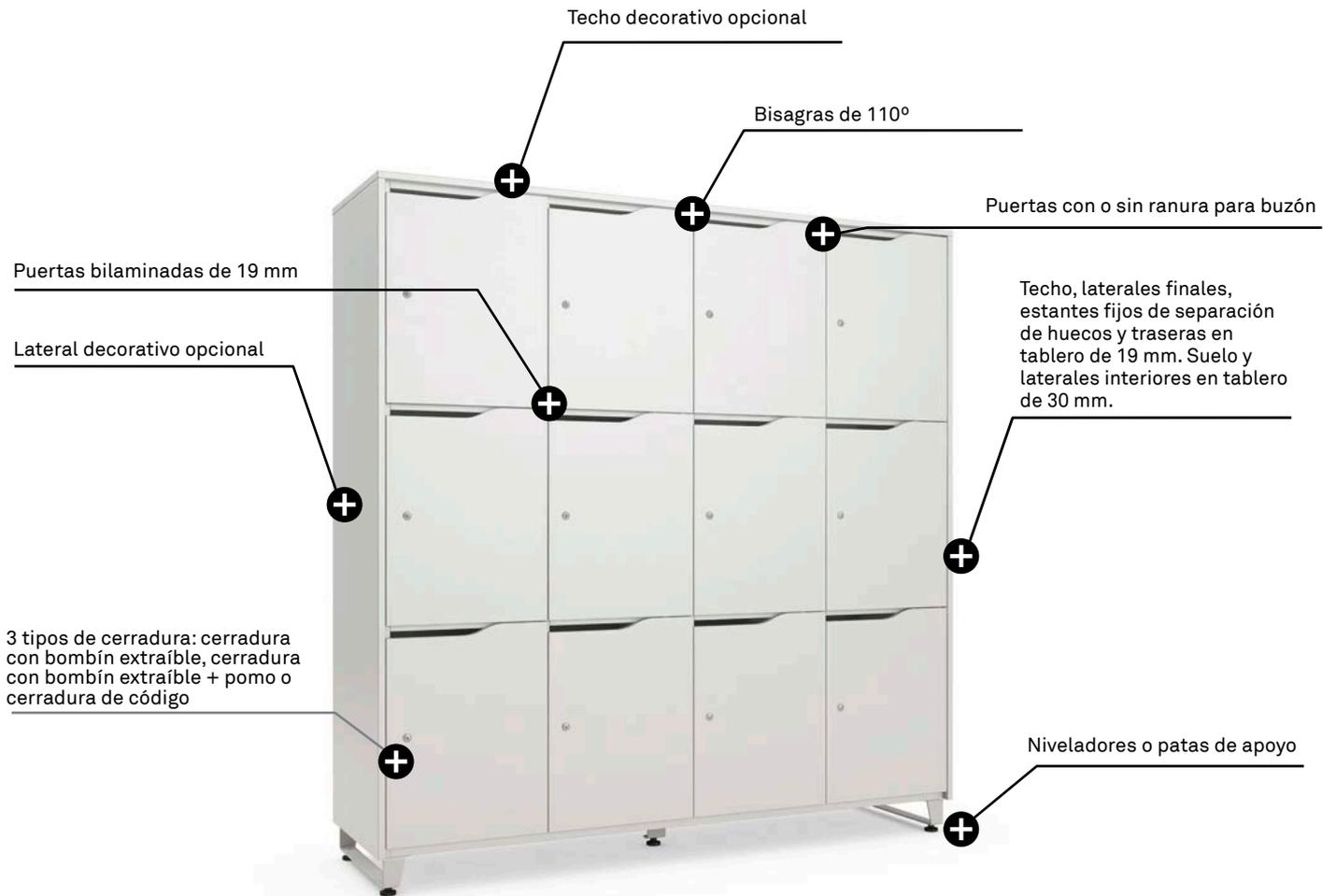


Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CAMPUS





TABLEROS Y CANTOS

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 y 30 mm de espesor. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312 y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media de los tableros es de 610 kg/m³ (espesor 30 mm) y 630 kg/m³ (espesor 19 mm). Canto de PVC termofusionado de 2, 1,2 y 0,5 mm de espesor en el mismo acabado que el tablero.

ARMAZÓN

Techo, laterales finales, estantes fijos de separación de huecos y traseras en tablero de 19 mm. Suelo y laterales interiores en tablero de 30 mm. Cantos vistos hacia la parte frontal y trasera del mueble de espesor 1,2 mm. Resto de cantos de espesor 0,5 mm.

El techo del armazón lleva taladros vistos por su cara superior. Para esta superficie vista se recomienda pedir techo decorativo o revestimiento.



PUERTAS BILAMINADAS

Puertas de tablero espesor 19 mm. Existe la opción de puertas sin buzón (canto espesor 1,2 mm) y con buzón (canto espesor 2 mm). Si se elige la opción de buzón, se aconseja pedir bandeja metálica para buzón o estante melamina o metálico para separación de documentos.

Unión a la taquilla mediante bisagras metálicas con sistema de auto-cierre con giro 110°.

Incluyen topes para amortiguar ruido.

Las puertas se servirán con la veta vertical.



CERRADURAS

Existen tres opciones de cerraduras:

- Cerradura de pala con giro 90° y bombillo extraíble. Incluye pieza de bloqueo de llave cuando la cerradura está abierta, de esta forma la llave no sale cuando se tira de ella para abrir la puerta.
- Cerradura de pala con giro 90° y bombillo con pomo integrado.
- Cerradura de combinación con código fijo con pestillo resbalón. El cierre se hace mediante una pieza fijada al lateral. Se sirve en color blanco. Consultar para otros colores.



Cerradura de pala



Cerradura de pala + pomo



Cerradura de combinación

APOYO SUELO: NIVELADORES O PATAS METÁLICAS

Ambas opciones permiten nivelar:

- El nivelador integrado en el suelo se regula desde el interior del mueble.
- Las patas son de chapa de acero de espesor 4mm cortada a laser y plegada, con casquillos soldados para roscar los niveladores. Los niveladores son de polipropileno de Ø43 mm con pernos roscados M8 y huella Allen para nivelar desde las patas.

El suelo lleva incorporado tuercas metálicas embutidas para las fijaciones de las patas. Las taquillas de 135 y 180 cm de ancho llevan añadida una pata central. Las patas metálicas se sirven en color blanco polar. Consultar para otros colores.



COMPLEMENTOS BILAMINADOS

TECHOS DECORATIVOS

Tablero de espesor 19 mm. Canto espesor 1,2 mm en todo el perímetro. El techo queda a ras de los laterales del armazón y cubre las puertas. Lleva incorporado tuercas metálicas para fijarlo desde el interior del armazón.

TECHOS Y LATERALES REVESTIMIENTO

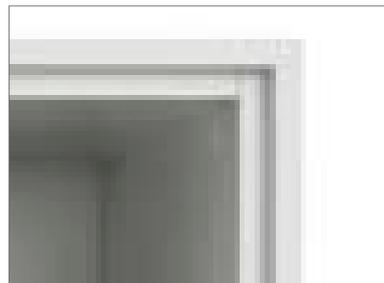
Tablero de espesor 19 mm. Techos con canto espesor 1,2 mm en todo el perímetro. Laterales con canto delantero y trasero de 1,2 mm y superior e inferior de 0,5 mm de espesor.

El techo cubre los laterales de revestimiento y las puertas quedan cubiertas tanto por la parte superior como por los laterales.

Tanto los techos como los laterales llevan incorporados tuercas metálicas para fijarlos desde el interior del armazón.

ESTANTES BILAMINADOS

Tablero de espesor 19 mm. Canto espesor 1,2 mm en el frontal y 0,5 mm en el resto del perímetro. Incorporan portaestantes de expansión para su montaje.



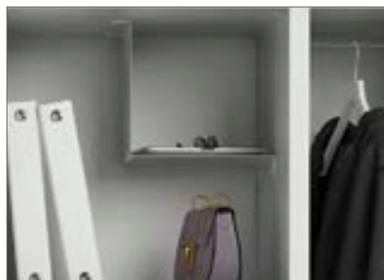
COMPLEMENTOS METÁLICOS

Realizados en chapa de acero laminado en frío, con tratamiento de recubrimiento con pintura epoxy en polvo y polimerizado a 220°C con unos valores medios de 60-80 micras de espesor de recubrimiento.

Junto con los estantes de melamina, sirven para compartimentar el hueco según las necesidades.

ESTANTES METÁLICOS

De espesor 0,8 mm. Llevan doble pliegue delantero y trasero para incrementar su rigidez y se monta sobre perno metálico atornillado en el interior del mueble.



SEPARADORES METÁLICOS

Son estantes metálicos con separación vertical realizados en chapa de 1,2 mm. Se suministran en plano con una serie de líneas con microuniones que permiten su plegado para el montaje.

Separador metálico 1 estante: estante en forma de "L" que se monta fijado al techo del hueco y al lateral. Puede montarse también bajo un estante de melamina.

Separador metálico 2 estantes + perchero: se utiliza en taquillas que permiten un espacio para colgar ropa personal. Está compuesto por una separación vertical que soporta 2 estantes hacia un lado y un perchero hacia el otro. Tanto estantes como perchero se fijan a los laterales del hueco.



BANDEJA METÁLICA PARA BUZÓN

Bandeja metálica que permite tener un hueco exclusivo de buzón para que no se mezclen los documentos con el resto de los objetos. Se sirve como chapa plana de espesor 0,8 mm con microuniones que permiten su fácil plegado para el montaje. Su forma se adapta a la forma de las puertas con hueco buzón para optimizar el espacio del hueco interior. Se monta en pernos metálicos en el lateral del mueble y fijada al techo del hueco, permitiéndose al montarla regular el espacio para correo.



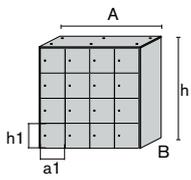
EMBALAJE

El armario se envía totalmente desmontado. Los bultos están retractilados con protecciones.

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

TAQUILLA 4 CUERPOS ANCHO 180 CM

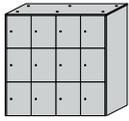
h 180 cm



4 CUERPOS

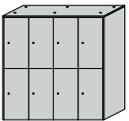
$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$180/41,7 \times 52,2 \times 180/42,1$$



$$A/a1 \times B \times h/h1$$

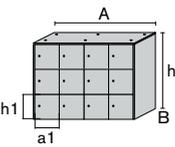
$$180/41,7 \times 52,2 \times 180/56,8$$



$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$180/41,7 \times 52,2 \times 180/86,2$$

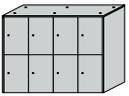
h 135 cm



4 CUERPOS

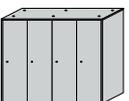
$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$180/41,7 \times 52,2 \times 135/41,8$$



$$A/a1 \times B \times h/h1$$

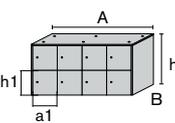
$$180/41,7 \times 52,2 \times 135/63,7$$



$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$180/41,7 \times 52,2 \times 135/129,4$$

h 90 cm



4 CUERPOS

$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$180/41,7 \times 52,2 \times 90/41,2$$



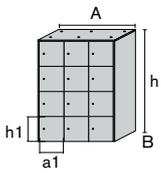
$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$180/41,7 \times 52,2 \times 90/84,4$$

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

TAQUILLA 3 CUERPOS ANCHO 135 CM

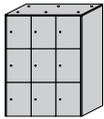
h 180 cm



3 CUERPOS

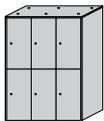
$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$135/41,7 \times 52,2 \times 180/42,1$$



$$A/a1 \times B \times h/h1$$

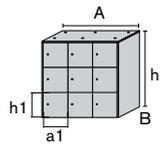
$$135/41,7 \times 52,2 \times 180/56,8$$



$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$135/41,7 \times 52,2 \times 180/86,2$$

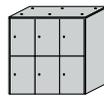
h 135 cm



3 CUERPOS

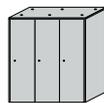
$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$135/41,7 \times 52,2 \times 135/41,8$$



$$A/a1 \times B \times h/h1$$

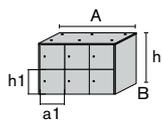
$$135/41,7 \times 52,2 \times 135/63,7$$



$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$135/41,7 \times 52,2 \times 135/129,4$$

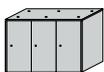
h 90 cm



3 CUERPOS

$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$135/41,7 \times 52,2 \times 90/41,2$$



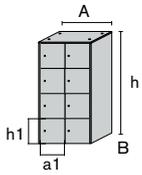
$$A/a1 \times B \times h/h1$$

$$135/41,7 \times 52,2 \times 90/84,4$$

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

TAQUILLA 2 CUERPOS ANCHO 90,3 CM

h 180 cm



2 CUERPOS

$A/a1 \times B \times h/h1$

90,3/41,7 x 52,2 x 180/42,1

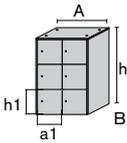
$A/a1 \times B \times h/h1$

90,3/41,7 x 52,2 x 180/56,8

$A/a1 \times B \times h/h1$

90,3/41,7 x 52,2 x 180/86,2

h 135 cm



2 CUERPOS

$A/a1 \times B \times h/h1$

90,3/41,7 x 52,2 x 135/41,8

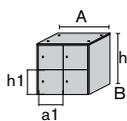
$A/a1 \times B \times h/h1$

90,3/41,7 x 52,2 x 135/63,7

$A/a1 \times B \times h/h1$

90,3/41,7 x 52,2 x 135/129,4

h 90 cm



2 CUERPOS

$A/a1 \times B \times h/h1$

90,3/41,7 x 52,2 x 90/41,2

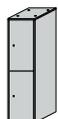
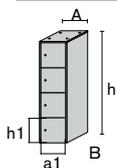
$A/a1 \times B \times h/h1$

90,3/41,7 x 52,2 x 90/84,4

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

TAQUILLA 1 CUERPO ANCHO 45,5 CM

h 180 cm



1 CUERPO

$A/a1 \times B \times h/h1$

45,5/41,7 x 52,2 x 180/42,1

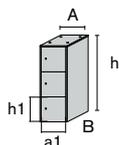
$A/a1 \times B \times h/h1$

45,5/41,7 x 52,2 x 180/56,8

$A/a1 \times B \times h/h1$

45,5/41,7 x 52,2 x 180/86,2

h 135 cm



1 CUERPO

$A/a1 \times B \times h/h1$

45,5/41,7 x 52,2 x 135/41,8

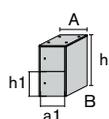
$A/a1 \times B \times h/h1$

45,5/41,7 x 52,2 x 135/63,7

$A/a1 \times B \times h/h1$

45,5/41,7 x 52,2 x 135/129,4

h 90 cm



1 CUERPO

$A/a1 \times B \times h/h1$

45,5/41,7 x 52,2 x 90/41,2

$A/a1 \times B \times h/h1$

45,5/41,7 x 52,2 x 90/84,4



Análisis de Ciclo de Vida
CAMPUS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	4,78	3,9
Plástico	0,11	0,1
Madera	117,46	95,8

% Mat. Reciclados= 69%
% Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas
Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables
con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético
en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs
de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo
recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica
cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios
en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos
del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón
de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos
para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos
que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores
Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza
sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades
en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil
del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros
sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje
para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas
para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de aire o agua
en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por I+D+I FORMA 5