

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIMBER





Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TAPA

TIMBER OPERATIVA

BILAMINADA: tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³.

TIMBER DIRECCIÓN

FENIX: tablero contrachapado fenólico con recubrimiento Fénix a una cara. Espesor total 33mm (soporte de 30 +recubrimientos. Canto visto tablero laminado barnizado.

FENIX NTMR es un material innovador creado para el diseño de interiores por Arpa Industriale. Se produce mediante la aplicación simultánea de calor (aproximadamente 150°C) y alta presión específica (>7 MPa). La estructura central de FENIX NTM está compuesta de papel impregnado con resinas termoendurecibles. Su superficie externa implica el uso de la nanotecnología y su color se obtiene a través de resinas acrílicas de nueva generación curadas por el proceso de Electron Beam Curing.



Bilaminada



Fénix blanco



Fénix negro

ESTRUCTURAS

Estructura mixta compuesta por una viga o dos según dimensiones de la mesa y pórticos mixtos compuestos por travesaños y patas de madera.

VIGAS

Tubo de acero E220 rectangular 70 x 40 x 1,5 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Unión de viga y pórtico mediante pieza de plástico que facilita el montaje y aporta al encuentro una estética más cuidada. Mecanizado laser.

TRAVESAÑOS

Tubo de acero E220 cuadrado 50 x 50 x 2 mm laminada en caliente y decapada con recubrimiento de pintura epoxi de 100 micras. Los travesaños están mecanizados con láser, plegado, soldado y repasado, quedando una transición limpia y resistente.

PATAS

Patas de madera maciza de haya barnizada (barniz incoloro). La pata está compuesta por dos piezas, ensambladas mediante machihembrado encolado. El tramo de enlace con la estructura (espiga) está mecanizado mediante CNC 5 ejes. La fijación con la estructura es mecánica mediante tornillos al llevar la pata tuercas métricas colocadas en la espiga y en su base para el nivelador. La pata tiene una geometría variable partiendo en su base de una sección de 35x35mm hasta llegar en su tramo horizontal para unirse al tubo con una sección de 50x50mm.

El haya es una madera semidura de densidad por encima de 700 kg/m.

Las propiedades mecánicas de la madera de haya son:

Resistencia a la flexión: 1000 kg/cm²

Resistencia a la compresión: 580 kg/cm²

Resistencia a la tracción paralela: 1200 kg/cm²

Módulo de elasticidad: 145.000 kg/m²

CRECIMIENTOS DE BENCH

Los crecimientos de bench se resuelven mediante travesaños intermedios formados por doble tubo estructural de acero E220 50x30x2mm, rematado en los extremos con el tubo de fijación de las patas.



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

FALDÓN

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa.

METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y texturado. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.

CHAPA DE MADERA: Tablero de partículas de 19 mm de espesor lacado. Se fija a la tapa de la mesa mediante escuadras de acero, quedando suspendido de ésta.



SEPARADOR

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.

VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.

TAPIZADO: base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

SEPARADOR ACÚSTICO TAPIZADO: base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 30 Kg/m³ y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.



COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA



PASACABLES CUADRADO

Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diametro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



TOP ACCESS DE ALUMINIO

Pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.



TOP ACCESS DE POLIAMIDA

Pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

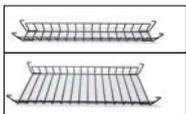
CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES



BANDEJA METÁLICA INDIVIDUAL
Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.



BANDEJA DE POLIPROPILENO
Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA
Bandeja de varilla electrosoldada de \varnothing 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



BANDEJA EXTENSIBLE
Bandeja extensible de chapa plegada troquelada de espesor 1mm y 350mm de ancho. La bandeja lleva mecanizaciones para fijación de shukos. Se cuelga directamente de la estructura.



BANDEJA DE POLIPROPILENO DE REJILLA
Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.

CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



SUBIDA DE CABLE TEXTIL
Subida de cables textil de malla WEB de diámetro 80mm. Solo compatible con la bandeja extensible. Fijación sencilla mediante banda elástica.



COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO
Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN
Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.

OTROS ACCESORIOS



PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA
Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste óptimo.



REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE
Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm². Cable de red CAT5E.



REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS
Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm². Cable de red CAT5E.



CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN
Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.

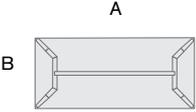
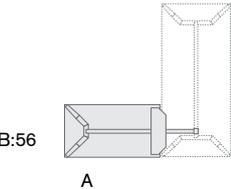
EMBALAJE-PACKAGING

Los embalajes de los distintos bultos que componen el producto final se han diseñado para garantizar la protección de los componentes y optimar al máximo el volumen total de cara al transporte. Siempre con la premisa de obtener bultos planos y apilables.

El embalaje de las tapas en melamina es el estándar y en dirección con las tapas de contrachapado acabado Fénix usaremos cajas para proteger al máximo este producto de máxima calidad.

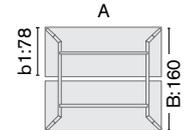
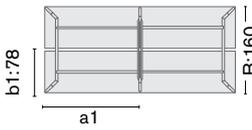
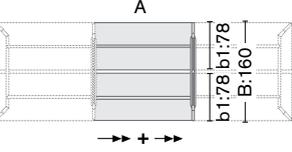
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

MESAS Y ALAS

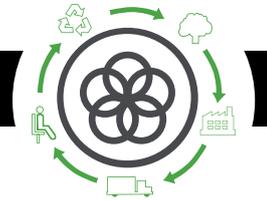
	<p>MESA ESQUINAS RECTAS Y REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>200 x 90 180 x 80 160 x 80 140 x 80</p>
	<p>ALAS ESQUINAS RECTAS Y REDONDEADAS</p>	<p>A x B</p>	<p>100 x 56</p>

h: 74 cm

BENCHS

	<p>BENCH 2 PUESTOS ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A x B / b1</p>	<p>180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78</p>
	<p>BENCH 4 PUESTOS ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A / a1 x B / b1</p>	<p>360/180 x 160/78 320/160 x 160/78 280/140 x 160/78</p>
	<p>BENCH DE CRECIMIENTO ESQUINAS RECTAS</p>	<p>A x B / b1</p>	<p>180 x 160/78 160 x 160/78 140 x 160/78</p>

h: 74 cm



Análisis de Ciclo de Vida
Serie TIMBER



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	6 Kg	15,9%
Plásticos	0,14 Kg	0,4%
Madera (aglomerado)	24,93 Kg	66,1%
Madera (maciza haya)	6,67 Kg	17,1 %

% Mat. Reciclados= 62%
 % Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.
El acero es 100% reciclable.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por I+D FORMA 5