

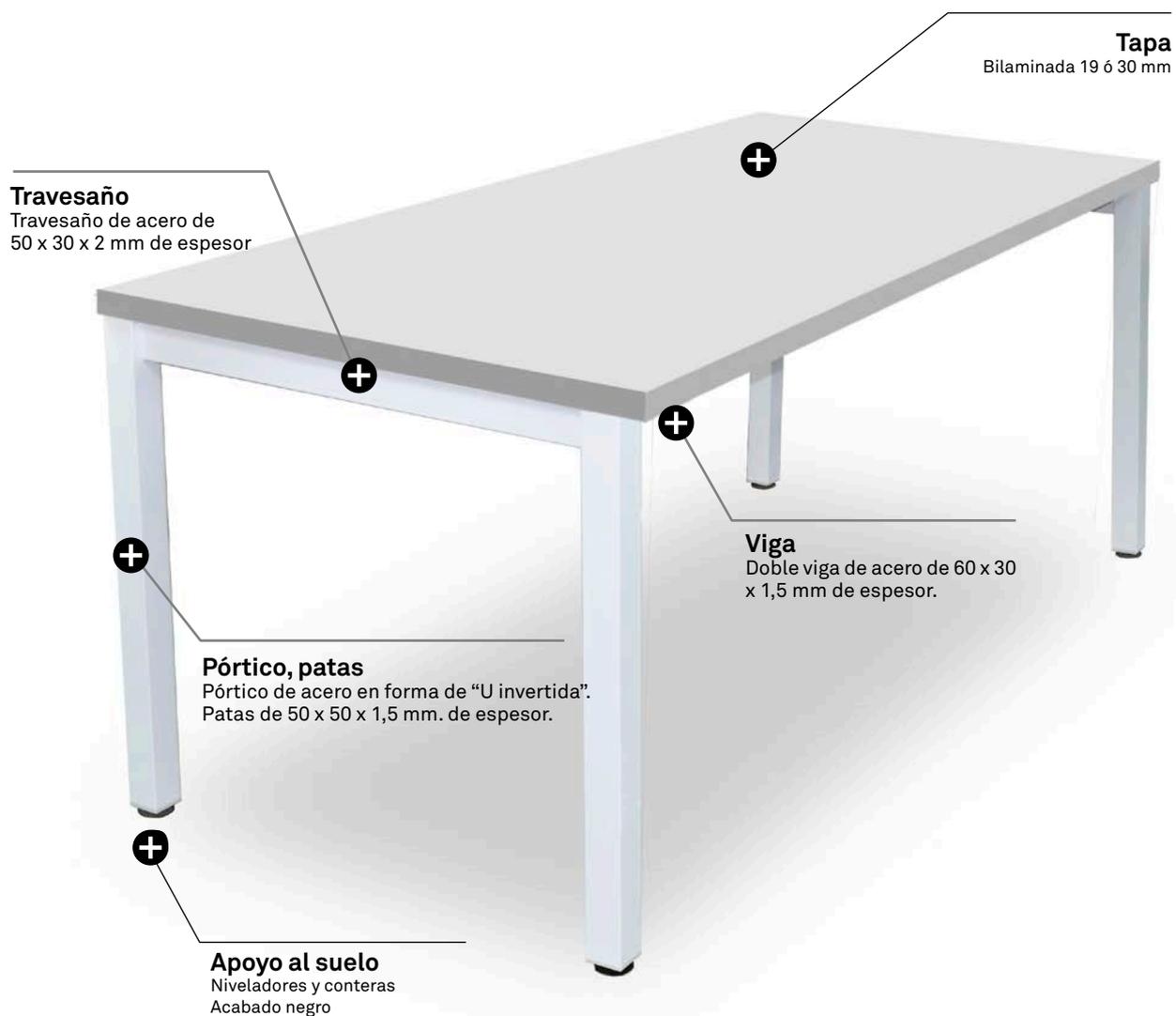
# Forma 5

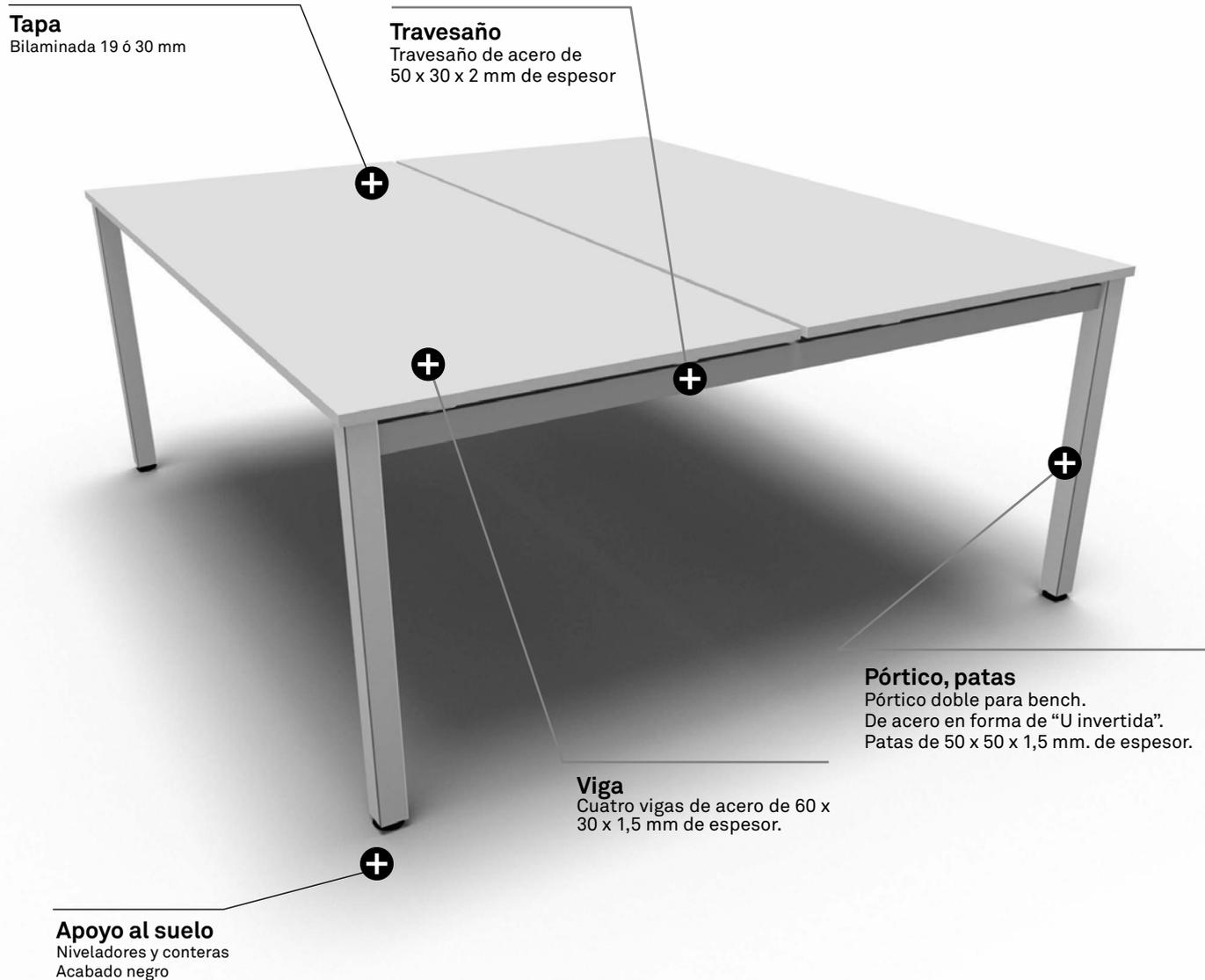
## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# ZAMA



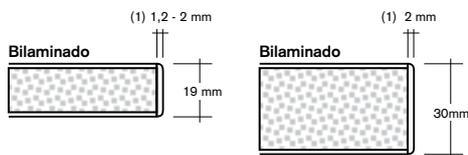
Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.





# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm	TABLERO 30 mm
2 mm <sup>(1)</sup>	Tapa de mesa	Tapa de mesa

## TAPA

Tapa con forma rectangular fabricada en tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 ó 30 mm de espesor a elección del usuario, con canto termofusionado de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Su cara inferior está mecanizada para alojar tuercas metálicas que posteriormente permiten el ensamblaje de los elementos.

La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m<sup>3</sup>. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m<sup>3</sup>.



Tapa bilaminada

## PÓRTICO

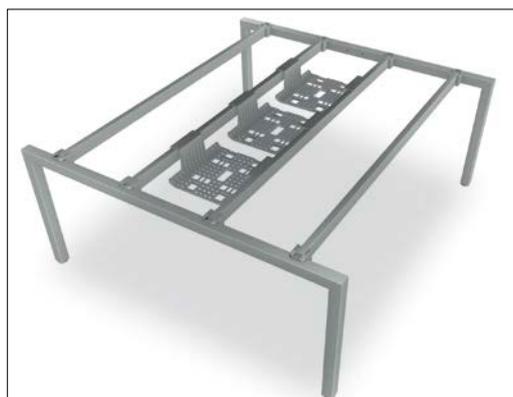
Parte principal de la estructura compuesta por dos patas en tubo cuadrado de acero de 50 x 50 x 1,5 mm de espesor y un travesaño que las une formando un pórtico. Este travesaño, también de acero, tienen un espesor de 50 x 30 x 2 mm. El acabado se realiza mediante pintura epoxi con una capa de 100 micras. La unión entre pórticos y de los pórticos con la tapa de mesa se lleva a cabo con vigas de 60 x 30 x 1,5 mm que sirven además de soporte de la tapa. Para el apoyo al suelo la estructura incorpora niveladores y conteras acabados en negro que posibilitan mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo.



Pórtico



Detalle



- **SIMPLE:** para mesas individuales y alas. Disponible en dos medidas (80 y 60 cm)
- **DOBLE:** para bench. Disponible en 2 medidas: 162 (para bench con mesas de fondo 80) y 122 (para bench con mesas de fondo 60).
- **DE CONTINUIDAD:** para bench. Disponible en dos medidas 132 cm (para bench con mesas de fondo 80) y 92 cm (para bench con mesas de fondo 60). Este último aporta la solución al crecimiento longitudinal y, al ser más corto que el lado del bench donde se instala, facilita la redistribución de los puestos de trabajo.

## SEPARADOR

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos. Amplia elección de acabados.

**VIDRIO:** laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas fijados a la estructura mediante herrajes específico.

**TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor que se tapiza por ambas caras quedando las costuras en el lateral del separador. Comparte herrajes con el resto de separadores.

**ACÚSTICO TAPIZADO:** base de tablero de partículas de 16 mm de espesor recubierto con funda de espuma de 5 mm de espesor de densidad 60 Kg/m<sup>3</sup> y tapizado por ambas caras. Costura doble perimetral. Fijación la estructura de la mesa mediante herrajes específicos.



Bilaminado



Tapizado



Vidrio



Acústico

## FALDÓN

**BILAMINADO:** tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados.

**METÁLICO:** faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C (espesor 1,5 mm) y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.



Bilaminado



Metálico

# DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

## COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA



### PASACABLES CUADRADO

Tapeta de ABS de 94 x 94 mm y acabado pulido. Cuerpo de polipropileno de diametro pasante 80 mm. Altura 25 mm (2 mm sobre tapa).



### TOP ACCESS DE POLIAMIDA

Pieza de poliamida de dimensiones exteriores de 245 mm x 125 mm x h:25. Interiormente queda un hueco libre para acceder a la electrificación de 225mm x 90mm. Conjunto formado por dos piezas realizadas en poliamida con 10% de fibra de vidrio y 20% de micro esferas.



### TOP ACCESS DE ALUMINIO

Pieza de aluminio de dimensiones totales 367 x 127 x 33 mm. Tapeta de aluminio de extrusión de 348 x 89 mm y espesor medio 4 mm. Cuerpo de aluminio de inyección de espesor medio 2,5 mm.

## CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES

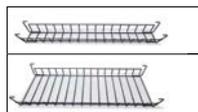


### BANDEJA TRANSVERSAL METÁLICA PARA CABLES

Bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,5 mm. Dimensiones 463 x 136 x 124 mm. Pliegues para sujeción entre vigas.



**BANDEJA SIMPLE METÁLICA DESCOLGABLE** Bandeja metálica de chapa plegada de espesor 1,2 mm y pieza de remate y grapa de poliamida para sujeción a viga. Dimensiones chapa 920/720 x 121,9 x 98,3 mm y dimensiones generales 1000/800 x 195,4 x 133,4 mm.



### BANDEJAS METÁLICAS DE REJILLA

Bandeja de varilla electrosoldada de Ø 5 mm. Varilla en patilla y sujeción a tapa mediante pletinas de chapa.



### BANDEJA DOBLE METÁLICA DESCOLGABLE

Bandeja de chapa plegada troquelada de espesor 1,2 mm de dimensiones 1200/1000 x 338 mm. Piezas de poliamida para sujeción a viga. Dimensiones generales del conjunto 1200/1000 x 489,3 x 142,5 mm.



### BANDEJA DE POLIPROPILENO

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 365 x 165 x 150 mm. Sujeción a tapa mediante rosca madera.



### BANDEJA METÁLICA INDIVIDUAL

Bandeja individual de chapa de acero de espesor 1,2mm y largo 300mm. Posibilidad de fijar un shucko. Fijación a tapa mediante rosca madera.



### BANDEJA DE POLIPROPILENO DE REJILLA

Bandeja de polipropileno de espesor variable. Dimensiones generales 472 x 360 x 114 mm. Sujeción a vigas mediante pliegues en el molde. Posibilidad de atornillar a la tapa.

## CONDUCCIÓN VERTICAL DEL CABLEADO



### COLUMNA METÁLICA DE CABLEADO

Columna metálica de chapa plegada de espesor 1,5 mm de sección 71 x 70 mm y base de 160 x 160 mm. Altura total 572,5 mm.



### COLUMNA DE ELECTRIFICACIÓN F25, ZAMA Y ZAMA NEXT

Columna de chapa plegada metálica de espesor 1 mm en forma de "C" de 51 x 41,5 mm y altura de 584 mm. Sujeción a la pata por presión.



### KIT DE VÉRTEBRAS PARA GUÍAR LA ELECTRIFICACIÓN

Material termoplástico en espiral, anclada a la tapa con rosca madera y al suelo con una base pedestal. Acabado gris plata.

## OTROS ACCESORIOS



### PORTA CPU REGULABLE EN ALTURA Y ANCHURA

Soporte metálico de chapa plegada de 2 mm de espesor. Ajustable en altura y anchura para adaptarse a distintas dimensiones. Fijación a la tapa mediante rosca madera. Protecciones de poliuretano flexible para evitar vibraciones y garantizar un ajuste optimo.



### CABLES DE ALIMENTACIÓN Y EXTENSIÓN

Cable de 3 x 1,5 mm 2 250V 16A con toma de tierra.



### REGLETA 4 TOMAS DE CORRIENTE

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Cable de red CAT5E.

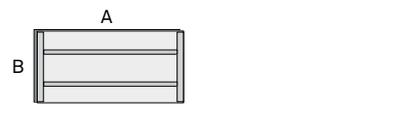
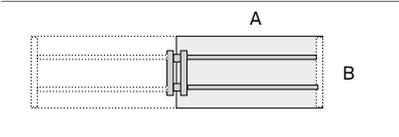
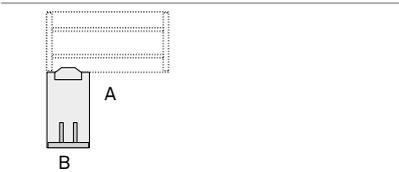
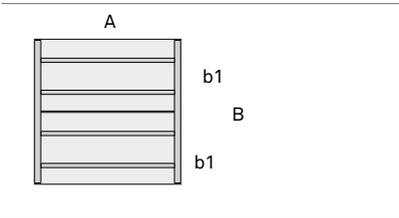
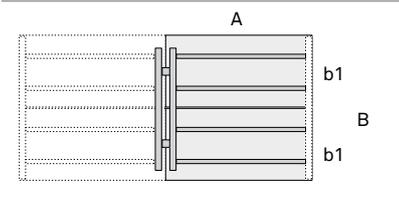


### REGLETA 3 TOMAS DE CORRIENTE Y DOS TOMAS DE DATOS

Tomas de 250V 16A con cable de alimentación 3 x 1,5 mm<sup>2</sup>. Cable de red CAT5E.

# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## MESAS INDIVIDUALES - ALA - BENCH

	<p>MESA</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80    180 x 60            160 x 80    160 x 60            140 x 80    140 x 60            120 x 80    120 x 60            100 x 80    100 x 60</p>
	<p>MESA DE CRECIMIENTO</p> <p>A x B</p>	<p>180 x 80    180 x 60            160 x 80    160 x 60            140 x 80    140 x 60            120 x 80    120 x 60            100 x 80    100 x 60</p>
	<p>ALA AUXILIAR</p> <p>A x B</p>	<p>100 x 60            80 x 60</p>
	<p>BENCH</p> <p>A x B / b1</p>	<p>180 x 162/80    180 x 122/60            160 x 162/80    160 x 122/60            140 x 162/80    140 x 122/60            120 x 162/80    120 x 122/60</p>
	<p>BENCH DE CRECIMIENTO</p> <p>A x B / b1</p>	<p>180 x 162/80    180 x 122/60            160 x 162/80    160 x 122/60            140 x 162/80    140 x 122/60            120 x 162/80    120 x 122/60</p>

TAPA 19 mm h: 74 cm  
 TAPA 30 mm h: 75,1 cm



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie ZAMA**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	14,88 Kg	39%
Plásticos	0,87 Kg	2%
Madera	22,50 Kg	59%

% Mat. Reciclados= 57%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Plástico**

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## NORMATIVA

---

### CERTIFICADOS

---

Forma 5 certifica que el programa ZAMA ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2011: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: "Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2002: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: "Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: "Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5